

Kurze Durchlaufzeiten

DIE CSB-SYSTEM AG AUS GEILENKIRCHEN, DEUTSCHLAND, HAT ALS EINER DER SPEZIALISTEN AUS DER IT-BRANCHE EINE INNOVATIVE PICK-TO-LIGHT-KOMMISSIONIERUNG ENTWICKELT, DIE IN SACHEN EFFIZIENZ, LEISTUNG, FEHLERQUOTE UND BEDIENBARKEIT ÜBERZEUGT.



+ Ob Materialbereitstellung für die eigene Produktion oder Belieferung von Kunden, Filialen und Unternehmensstandorten – eine schnelle, effiziente und zuverlässige Kommissionierung gewinnt als logistisches Leistungsmerkmal zunehmend an Bedeutung. Wer sich vom Wettbewerb abheben will, muss nicht nur in Bezug auf die anfallenden Kosten, sondern auch in puncto Lieferbereitschaft, Lieferqualität und Lieferzeit langfristige Wettbewerbsvorteile erzielen. Diese Anforderungen gelten insbesondere in der Nahrungsmittelbranche. Gerade im Hinblick auf den Umgang mit verderblichen Produkten ist es hier besonders wichtig, die bestellte Ware immer korrekt und „in time“ auszuliefern. Der Wunsch der Verbraucher nach günstigen Lebensmitteln erfordert darüber hinaus ein Maximum an Kosteneffizienz. Für die Kommissionierung bedeutet dies: Die Leistung muss gesteigert und die Fehlerquote minimiert werden. Beleglose Kommissioniersysteme liefern den Unternehmen dabei eine wertvolle Unterstützung. Zu den bekanntesten und modernsten beleglosen Kommissionierverfahren gehört die Pick-to-Light-Kommissionierung.

Effizienzvorteile

Die „Kommissionierung per Lichtsignal“ ersetzt die herkömmliche Kommissionierung via „Pickzettel“. Stattdessen werden alle relevanten Informationen zum Kommissionierauftrag per Display angezeigt. Gut sichtbar über jedem Kistenstapel der Verteilzone signalisiert ein Display dem zuständigen Kommissionierer, welche Artikel er in welcher Menge für seinen Auftrag in die Kisten legen muss. Für den anschließenden Transport verleihen Trolleys den gepackten Kistenstapeln Räder. Mehrere Mitarbeiter können ihre Aufträge parallel bearbeiten. Ihre zu pickenden Artikel werden dabei in unterschiedlichen Farben auf den Displays dargestellt. Die Zuteilung der Artikel auf die jeweiligen Mitarbeiter erfolgt nach Artikelnummern. Der Kommissionierprozess selbst ist einfach und effizient: Jeder Kommissionierer arbeitet sukzessive die auf den Displays in seiner Farbe angezeigten Artikel ab. Sobald er einen

Kommissionierauftrag fertiggestellt hat, bestätigt er die Zuordnung der Menge zu seinem Auftrag über eine Quittiertaste. Hierzu befinden sich direkt im Kommissionierbereich je nach Anforderung ein oder mehrere CSB-Hängeracks (spezielle IT-Industrie-Arbeitsplätze) mit Touchscreens. Mit dem Bestätigen der gepickten Mengen am CSB-Rack werden die Mengen in den Auftrag fortgeschrieben. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, die Mengen manuell zu korrigieren. Auch stapelweise Zuweisungen und Kürzungen sind möglich. So kann über alle Unternehmensstandorte bzw. das gesamte Kunden- oder Filialnetz hinweg schnell und flexibel auf Auftragsänderungen reagiert werden. Nachdem alle Artikel des Auftrags verteilt wurden, wird der Auftrag abgeschlossen. Der Lieferscheindruck lässt sich anschließend wahlweise manuell oder automatisch auslösen.

Im Vergleich zum herkömmlichen Kommissionierverfahren bietet die Pick-to-Light-Lösung deutliche wirtschaftliche Vorteile:

+ Schnell, sicher und intuitiv bedienbar

Dank des beleglosen Ablaufs benötigen die Mitarbeiter zur Bearbeitung der Kommissionieraufträge weder Papierbelege noch separate Datenerfassungsgeräte. So haben sie beide Hände frei und können sich ganz auf ihre Pick-Tätigkeit konzentrieren. Sie verlieren keine Zeit für das Suchen von Auftragspositionen oder das Lesen und Abhaken von Belegen. Damit sind sehr hohe Pick-Raten bei sehr geringer Fehlerquote realisierbar. Zeit- und kostenintensive Kontrollen entfallen und die Anzahl von Reklamationen aufgrund von Falschlieferungen liegt nahezu bei Null. Ein weiteres Plus der Pick-to-Light-Kommissionierung ist, dass praktisch keine Einarbeitungszeit benötigt wird, da das Prinzip instinktiv verständlich und leicht zu bedienen ist. Dadurch profitieren die Anwenderunternehmen von einer gesteigerten Personalflexibilität.

+ Vollständig in das Warenwirtschaftssystem integriert

Dank der vollständigen Integration der Pick-to-Light-Lösung in das Warenwirtschaftssystem werden alle Informationen zum

Kommissionierauftrag direkt vom CSB-System auf die Displays im Pick-Bereich übertragen. Sobald die Mitarbeiter die Bearbeitung ihres Auftrags bestätigt haben, wird die Bestandsänderung in Echtzeit im System vollzogen. Die Pick-to-Light-Lösung leistet auf diese Weise auch eine wichtige Unterstützung bei Inventuren. Darüber hinaus weiß das System automatisch, wann es Ware aus dem Lager für die Pickzone nachbestellen muss, damit es bei der Kommissionierung nicht zu unnötigen Wartezeiten kommt.

+ Flexibel erweiterbar

Je nach Kundenwunsch lässt sich die Lösung jederzeit flexibel erweitern. Die Kommissionierung erfolgt an verschiedenen „Schiene“, an denen jeweils eine unterschiedliche Anzahl von Displays installiert ist. Ändert sich zum Beispiel das Sortiment oder die Lagerbelegung, können einzelne Displays leicht versetzt oder hinzugefügt werden. Auch Erweiterungen um eine gesamte „Schiene“ oder zusätzliche Kistenstapel sind problemlos durchführbar.

Leistungssteigerung und Kostenreduzierung sorgen für einen hohen ROI

Die Reduzierung von Fehllieferungen und der erhöhte Durchsatz im Lager wirken sich kostensenkend auf alle Unternehmensbereiche aus und führen im gesamten Unternehmen zu einer erheblichen Steigerung der Produktivität. So bestätigen die Anwenderunternehmen beispielsweise, dass sie nicht nur ihre Kommissionierkosten pro Auftrag senken konnten, sondern heute unternehmensweit deutlich wirtschaftlicher arbeiten.

Die signifikanten wirtschaftlichen Vorteile durch Pick-to-Light sorgen wiederum für einen hohen Return on Investment. Im Durchschnitt dauert es nur wenige Monate, bis sich die Investitionskosten amortisiert haben.

Anwendungsvorteile der Pick-to-Light-Lösung auf einen Blick:

- + Intuitive Bedienung ohne aufwendige Einarbeitungszeit
- + Keine Papierbelege oder separate Datenerfassungsgeräte
- + Flexible Auftragsabwicklung und kurze Durchlaufzeiten
- + Sehr hohe Pickleistung bei sehr geringer Fehlerquote
- + Maximale Lieferzuverlässigkeit
- + Vollständige Integration in das Warenwirtschaftssystem
- + Automatische Bestandskontrolle durch Inventurfunktion
- + Automatische Nachlieferung der Ware aus dem Lager in die Pickzone
- + Flexible Anpassung bei wachsenden Kundenanforderungen
- + Leistungssteigerung und Kostensenkung in allen Unternehmensbereichen
- + Hoher Return on Investment (RoI)/schnelle Amortisation +++

++ Autor:

Björn Skupin
An Fürthenrode 9 - 15
52511 Geilenkirchen
www.csb-system.com

MIWE roll-in e+



Da freut sich das Finanzamt.

Weil Sie mit dem neuen MIWE roll-in e+ (mit einem Wirkungsgrad von deutlich über 90%) noch weniger Energie verbrauchen. Und somit Ihr Gewinn steigt. Genauso wie die Qualität Ihrer Backwaren. • Perfektes Backen selbst empfindlichster Produkte • Exzellente Rösche bei bis zu 15°C niedrigeren Temperaturen dank patentierter MIWE aircontrol • Intuitiv bedienbare Touchscreen-Steuerung mit 250 Back-



programmen zu je 8 Backabschnitten • Easy- und Profi-Modus • Hermetisch schließende, justierbare Dichtungen • Mehr Ertrag durch Backen „Schuss auf Schuss“ dank kürzester Aufheizzeiten. MIWE roll-in e+: Der vermutlich sparsamste Stikkenofen der Welt. www.miwe.com

iba, München.

Halle A 2, Stand 510 / 511.

Seien Sie unser Gast.

- ▶ MIWE Michael Wenz GmbH
D-97450 Arnstein
Telefon +49-(0)9363-680

MIWE



Dies ist ein Artikel aus der Fachzeitschrift **brot+backwaren, die 6-mal jährlich erscheint.**

Als Abonnent erhalten Sie die Fachzeitschrift mit Praxisreportagen, Berichten aus Forschung und Entwicklung, Marktanalysen und Firmenportraits sofort nach Erscheinen. Damit haben Sie einen fundierten und umfassenden Überblick über den aktuellen Stand der Technik sowie der Backbranche.

Interessierte können die Zeitschrift unter
www.brotundbackwaren.de

zum Kennenlernen kostenlos und unverbindlich
zum Probelesen bestellen.

In unserem Archiv auf dieser Homepage finden Sie sämtliche Berichte auch als PDF-Datei. Die Fachartikel finden Sie dort nach Jahrgängen sortiert; sie können per Volltextsuche durchsucht werden.

++ Copyrights, Texte zitieren und nutzen

Bitte beachten Sie, dass das einfache Zitieren unserer Texte erlaubt ist, solange sich die Länge des Zitats im Rahmen hält. Dabei halten wir drei Sätze für eine gute Grenze. Verlinken Sie bitte auf unseren Text. Nur wenn Sie mit dem Zitat Werbung machen oder es gewerbsmäßig an Dritte weitergeben wollen, fragen Sie uns bitte erst unter info@foodmultimedia.de.

Längeres Zitieren oder Übernehmen unserer Texte ist nur nach Übereinkunft mit f2m erlaubt. Bilder aus unseren Texten sowie Videos dürfen nur nach Lizenzierung mit den Rechteinhabern weiterverwendet werden.

Ansonsten gilt das übliche Copyright: Wir, die f2m food multimedia gmbh, behalten uns alle Rechte an den Beiträgen auf unserer Seite vor.

++ Haben Sie noch Fragen? Dann wenden Sie sich bitte an uns.